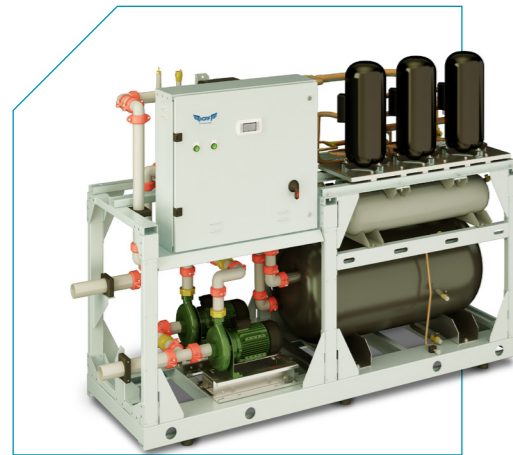


Чиллеры HBE-W3-AT для работы с выносными конденсаторами холодопроизводительностью от 45 до 102 кВт



- > Тип чиллера: только охлаждение (HBE-W3-AT).
- > Хладагент: фреон R407C.
- > 7 моделей чиллеров производительностью от 45 до 102 кВт.
- > Допустимое содержание гликоля в смеси хладагента до 40% (при стандартном исполнении).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- > Оснащён баком-накопителем, ресивером и системой зимнего запуска.
- > Комплектация только насосами 2В и 2С.
- > Защита от замерзания испарителя при помощи установленного реле протока.
- > Выбор режима эксплуатации: по тем-

пературе входящего или температуре выходящего хладагента.

> Увеличение задаваемого температурного диапазона точки уставки в зависимости от содержания гликоля в смеси хладагента.

> Стабильная работа компонентов холодильного контура во всех режимах эксплуатации, а также равномерная наработка компрессоров и насосов за счёт специально разработанного алгоритма управления водоохлаждающей машиной.

> Пониженный уровень шума.

> Высокая эксплуатационная надёжность.

> Комплектация резиновыми виброопорами.



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

> Компактность конструкции — возможность перемещения чиллеров через стандартные дверные проёмы: ширина составляет всего 0,77 м, а максимальная высота — 1,8 м.

> Несущая рама из оцинкованной стали с порошковым полиэфирным покрытием. Удобный доступ к внутренним компонентам.

> Спиральные трехфазные компрессоры с подогревом картера и встроенной защитой двигателя от перегрузки.

> Высокоэффективный испаритель: пла-

стинчатый медно-паянный теплообменник из нержавеющей стали AISI 316, имеющий два независимых холодильных контура на стороне хладагента и один на стороне воды.

> Точность и стабильность работы за счёт уникальной программы контроллера, разработанной компанией KORF.

> Сухие контакты для управления чиллером и сигналов «авария» и «работа».

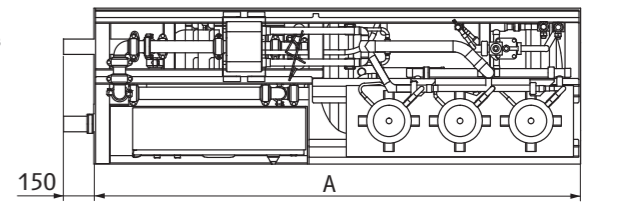
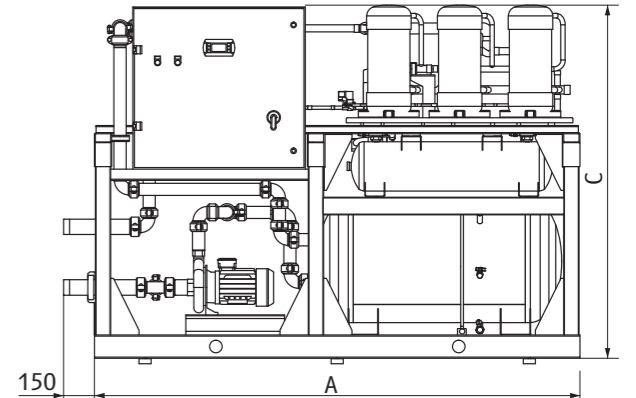
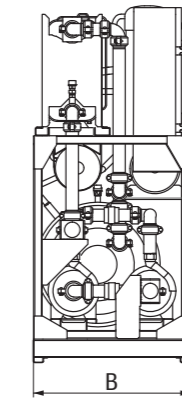
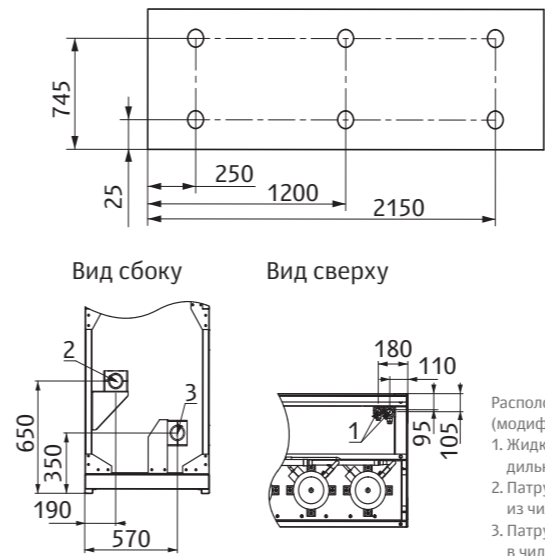
> Надёжные быстросъёмные герметичные соединения гидравлического контура.

> Встроенный мембранный расширительный бак.

> Дополнительная комплектация выносной панелью управления чиллером с возможностью дистанционного изменения его параметров и режимов работы. Полный доступ и отображение всех меню контроллера.

> Возможность подключения к системе диспетчеризации зданий BMS: Ethernet, BACnet/IP, LonWorks, RS 485 (Modbus).

Расположение виброопор моделей 039-096 W3-AT



- Расположение присоединительных патрубков (модификация с двумя насосами):
1. Жидкостной и нагнетающий патрубки холодильного контура.
 2. Патрубок для хладагента, выходящий из чиллера.
 3. Патрубок для хладагента, входящий в чиллер.

Типоразмер	Холодопроизводительность, кВт	Компрессоры						Конденсаторы		Электропитание, В/Гц/фаз	Максимальный рабочий ток с средненапорными насосами 2В	Максимальный рабочий ток с высоконапорными насосами 2С	Присоединения фреоновго контура		Уровень звукового давления***, дБ(А)	
		Количество компрессоров, шт.	Потребляемая мощность*, кВт	Максимальный рабочий ток, А	Максимальный пусковой ток, А	Количество холодильных контуров, шт.	Количество ступеней производительности, шт.	Ступени производительности, %	Количество, шт.				Суммарная теплота конденсации*, кВт	Газовая линия, мм		Жидкостная линия, мм
039	45	3	14,2	31,2	68,8	1	3	0-33-66-100	1	60	~400/50/3+N+PE	37,5	40,4	18	22	58
048	52	3	16,9	36,9	90,6	1	3		1	70		43,2	46,1	22	22	58
054	59	3	18,8	40,8	100,2	1	3		1	78		47,9	51,1	22	22	58
064	70	3	21,7	49,2	124,4	1	3		1	90		50,8	54	28	28	60
072	80	3	23,5	52,8	130	1	3		1	110		63,5	67,6	28	28	60
079	90	3	26,5	57,8	149,4	1	3		1	120		74,6	77,8	35	28	60
096	102	3	31,3	70,8	156,4	1	3		1	140		83,9	87,9	35	28	60



Типоразмер	Водяной контур						Диаметр подсоединения водяного контура, Ду	Соединение резьбовое по ГОСТ 6211-81***, R	Масса	
	Расход воды, л/с	Потеря давления в теплообменнике*, кПа	Полный напор насоса 2В кПа	Полный напор насоса 2С, кПа	Объём аккумулялирующего бака, л	Объём расширительного бака**, л			Транспортно-вочная масса чиллеров 2В, кг	Транспортно-вочная масса чиллеров 2С, кг
039	2,14	28,3	260	345	150	12	50	2	729	760
048	2,48	33,3	245	340	150	12	50	2	722	753
054	2,81	28,9	255	365	150	12	50	2	754	774
064	3,33	39,8	210	355	300	12	50	2	907	926
072	3,81	35,3	290	465	300	12	65	2 1/2	972	975
079	4,29	27,6	270	445	300	12	65	2 1/2	1009	1014
096	4,86	32,2	260	430	300	12	65	2 1/2	1027	1037

* Условия: температура охлаждаемой воды от +12 до 7 °С, температура окружающего воздуха +35 °С, температура конденсации +50 °С.

** Предварительное давление в расширительном баке 1,5 атм. устанавливается совместно с насосом.

*** Также доступны фланцевое соединение по ГОСТ 12815-80, гравированное соединение или резьбовое соединение по ГОСТ 6357-81.

**** Уровень звукового давления измерен в свободном звуковом поле на расстоянии 1 м.

2В – чиллер с двумя встроенными средненапорными циркуляционными насосами.

2С – чиллер с двумя встроенными высоконапорными циркуляционными насосами.